

## Caratteristiche Tecniche

### Struttura

macchina di misura a coordinate, tipo manuale, con guide in alluminio anodizzato e struttura a braccio orizzontale.

### Materiali costruttivi

asse X: in fusione di ghisa G26 o in alternativa acciaio elettrosaldato e normalizzato dopo saldatura..

asse Y: estrusione in alluminio in lega leggera anodizzata (50µm).

asse Z: estrusione in alluminio in lega leggera anodizzata (50µm).

### Sistema di Scorrimento

Gli spostamenti sugli assi Y e Z avvengono per rotolamento su cuscinetti sulle piste rettificate di precisione degli assi stessi. Asse X su cuscinetti o su guide a ricircolo di sfere.

### Controllo di movimentazione

manuale su tutti gli assi.

### Sistema di misura

righe di lettura magnetiche con risoluzione 0,01µm.

### Bilanciamento Asse Z

contrappeso interno colonna asse Z.

### Opzioni

visualizzatore di quote digitale Visiocheck Base.

visualizzatore di quote digitale Visiograph Advanced con display LCD e misura degli elementi geometrici elementari.

Batteria 12V - 14 Ah e caricabatteria per visualizzatore digitale.

### Modelli

**TU PS:** utilizzo del tracciatore su piani in ghisa o acciaio scanalati o su guide scanalate posizionate a fianco del piano.

**TU SB:** utilizzo del tracciatore su piani lisci in ghisa, granito o acciaio con scorrimento asse X su righe guida in acciaio inox fissate sul piano o su guide a ricircolo di sfere.



...we talk metrology

### ASF Metrology s.r.l.

Via al Sesia, 6 - 13019 Varallo Sesia (VC) - Italia

tel. +39 0163 564581 - fax +39 0163 562212

web: [www.asfmetrology.com](http://www.asfmetrology.com) - e-mail: [info@asfmetrology.com](mailto:info@asfmetrology.com)

**ASF**  
metrology

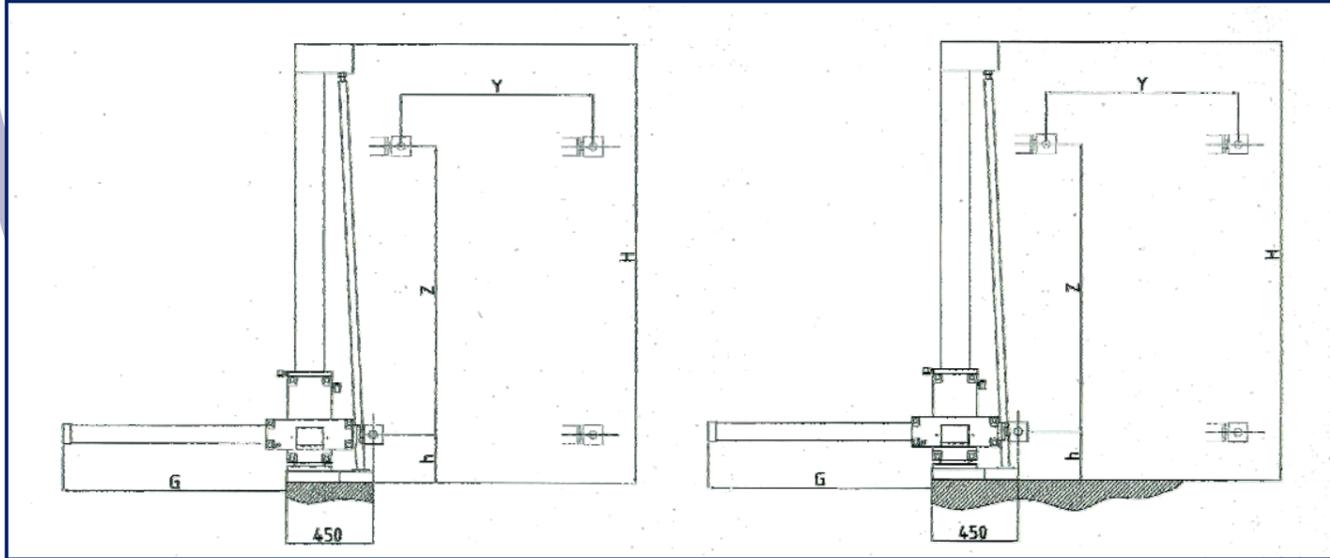
...we talk metrology



serie TU  
macchina di misura  
a braccio orizzontale

Tutte le specifiche di questa brochure sono soggette a modifiche senza preavviso.

## TU 1500-2000 PS/SB



CMM su guida separata dal piano plateau

CMM su piano plateau

## Specifiche

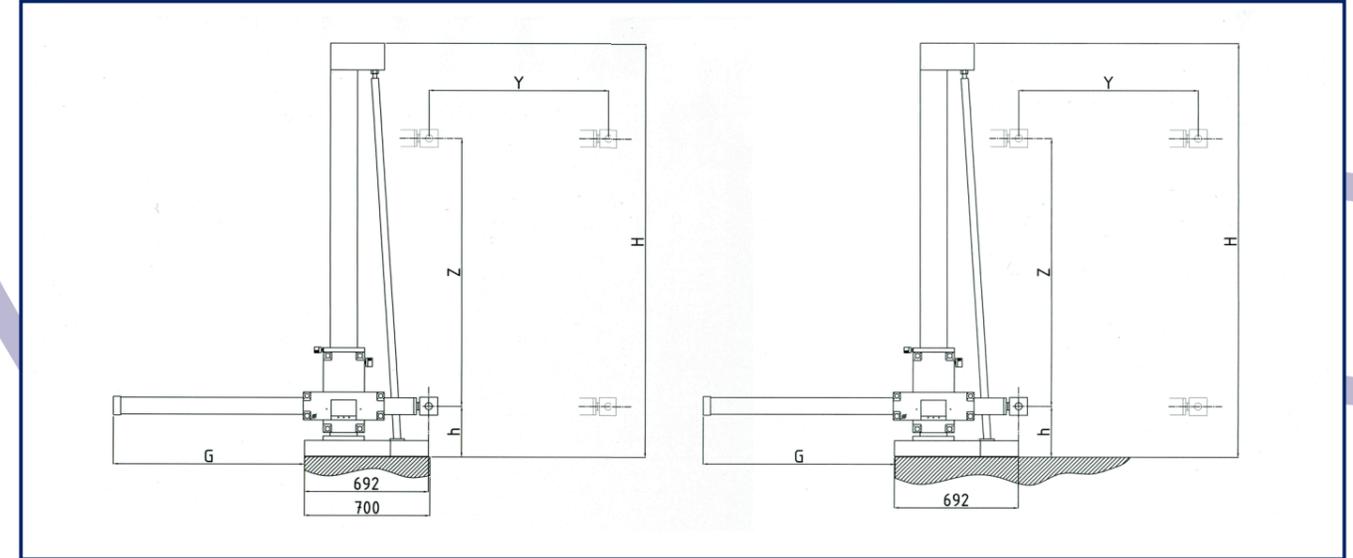
Modello	Massimo Errore Permissibile CMMA MPE [ $\mu\text{m}$ ], L[mm]
	T: 16 $\pm$ 26 °C
	<sup>(1)</sup> MPE <sub>E</sub> [ $\mu\text{m}$ ]
Tutti i modelli	50+L/100

<sup>(1)</sup> L'Errore Massimo Permissibile è indicativo per la misura secondo le norme CMMA. Nel modello PS, la precisione si riferisce agli assi del Z e Y; la precisione di rettilineità dell'asse X è determinata dalla precisione delle scanalature presenti sul piano su cui scorre la CMM.

## Corse, Dimensioni, Pesi

Modelli	Corse			Dimensioni d'ingombro		Distanza	Peso [kg]
	X	Y	Z	G	H	h	
	[mm]			[mm]		[mm]	
xx.12.15	750	1200	1500	1365	2285	255	----
xx.15.15		1500	1500	1665	2285		----
xx.18.15		1800	1500	1965	2285		----
xx.12.20		1200	2000	1365	2785		----
xx.15.20		1500	2000	1665	2785		----
xx.18.20		1800	2000	1965	2785		----

## TU 2500-3000 PS/SB



CMM su guida separata dal piano plateau

CMM su piano plateau

## Specifiche

Modello	Massimo Errore Permissibile CMMA MPE [ $\mu\text{m}$ ], L[mm]
	T: 16 $\pm$ 26 °C
	<sup>(1)</sup> MPE <sub>E</sub> [ $\mu\text{m}$ ]
Tutti i modelli	60+L/50

<sup>(1)</sup> L'Errore Massimo Permissibile è indicativo per la misura secondo le norme CMMA. Nel modello PS, la precisione si riferisce agli assi del Z e Y; la precisione di rettilineità dell'asse X è determinata dalla precisione delle scanalature presenti sul piano su cui scorre la CMM.

## Corse, Dimensioni, Pesi

Modelli	Corse			Dimensioni d'ingombro		Distanza	Peso [kg]
	X	Y	Z	G	H	h	
	[mm]			[mm]		[mm]	
xx.12.25	750	1200	2500	1270	3320	285	----
xx.15.25		1500	2500	1570	3320		----
xx.18.25		1800	2500	1870	3320		----
xx.12.30		1200	3000	1270	3820		----
xx.15.30		1500	3000	1570	3820		----
xx.18.30		1800	3000	1870	3820		----